

СТАНКИМ



STANKIM

Общество с ограниченной ответственностью
426057, Россия, Удмуртская республика,
г. Ижевск, ул. Свободы 173-905
ИНН/КПП 1831097040/183101001
Тел/факс (3412) 912-004, E-mail: office@stankim.com

Limited Liability Company
173-905, Svobody Street, Izhevsk, Udmurt republic,
RUSSIA 426057
VAT ID No 1831097040
Tel/Fax +7 3412 912-004, E-mail: office@stankim.com

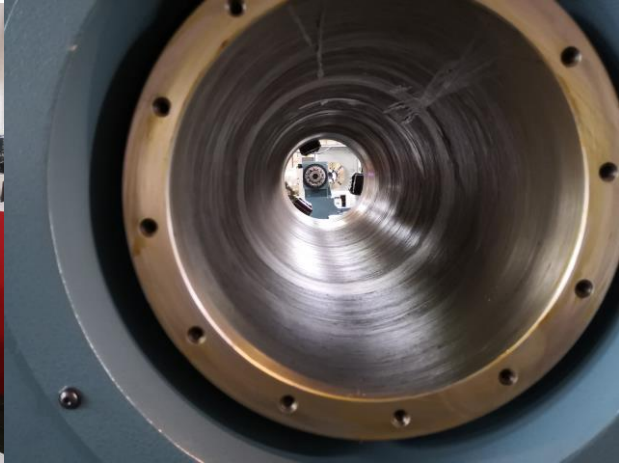
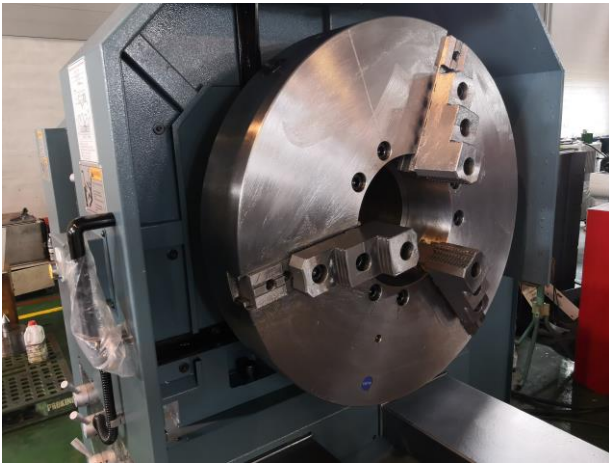
Технико-коммерческое предложение на тяжелый токарный станок модели РВ4509030 **со склада**



Особенности конструкции

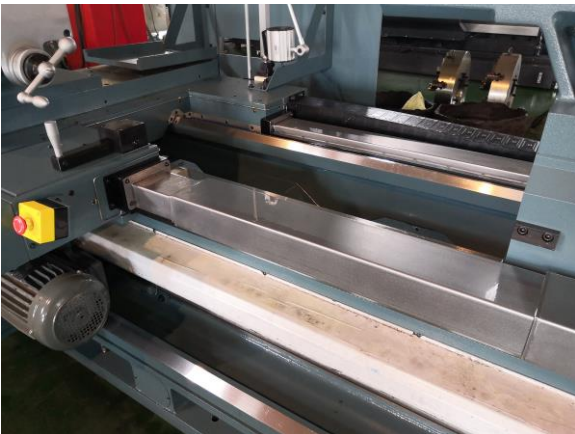


Массивная цельнолитая станина изготовлена из высококачественно чугуна Meehanite. Станина оснащена дополнительной направляющей для обеспечения большей жесткости, суммарная ширина между направляющими 800мм. Суппорт также оснащен дополнительной направляющей для работы в тяжелых режимах резания. Направляющие закалены, тщательно отшлифованы и покрыты полимером Turchite B.



Шпиндель имеет сквозное отверстие диаметром 230мм, что позволяет обрабатывать длинные трубные заготовки большого диаметра. Для обеспечения максимальной жесткости шпиндель оснащен оппозитными роликовыми радиально-упорными подшипниками. Для эффективного торможения шпиндель оснащен электромагнитным тормозом. Диаметр патрона – 800мм, мощность двигателя 37/41кВт.

Все шестерни 18-ступенчатой коробки скоростей закалены и отшлифованы для обеспечения долгой безотказной работы. Коробка полностью герметична и смазывается принудительно с помощью встроенного насоса.



Для защиты продольных направляющих установлена телескопическая защита из нержавеющей стали

Массивная задняя бабка имеет вращающийся шпиндель и 2 скорости ручного выдвижения пиноли – 10мм/об и 1мм/об. Для закрепления бабки в заданном положении на всей длине станины имеются жесткие упоры, а бабка и пиноль оснащены зажимными устройствами.



Суппорт станка имеет встроенный электродвигатель для быстрых перемещений. Резцедержка позволяет закреплять резцы сечением до 50x50мм.

Технические характеристики

Общие параметры	Максимальная длина устанавливаемой детали, мм	4000	
	Максимальная длина точения, мм	3600	
	Высота центров над станиной, мм	590	
	Максимальный вес устанавливаемой заготовки, кг	5000	
Диаметр обработки	Над станиной, мм	1165	
	Над направляющими, мм	840	
Шпиндель	Отверстие, мм	230	
	Тип конца	A2-15	
	Скорости, кол-во	18	
	Диапазон, об/мин	6-480	
	Мощность, кВт	37/41	
Станина	Ширина	между направляющими, мм	715
		с учетом передней опоры суппорта, мм	800
Ходовой винт	Диаметр, мм	58мм	
Резьбы	Метрические резьбы	1-56 мм (60 шт.)	
	Дюймовые резьбы	1/2-28ТPI (60шт.)	
	Модульные резьбы	0,25-14 (60 шт.)	
Подачи	Число скоростей	32	
	Продольные	0.045-2.55 мм/об	
	Поперечные	0.023-1.28 мм/об	
Перемещение инструмента	Ход салазок резцедержки, мм	500	
	Поперечное перемещение каретки, мм	800	
Резцедержка	Количество инструментов	4	
	Ширина, мм	255	
	Сечение резца, мм	50x50	
Задняя бабка	Диаметр шпинделя, мм	145	
	Ход, мм	200	
	Конус Морзе	MT6	
	Число скоростей перемещения	2	
Прочее	Вес станка нетто, кг	14000	
	Габариты, мм	7400x2100x2200	

Принадлежности:

Патрон 3-кулачковый диаметром 800мм - 1шт.

Телескопическая защита направляющих продольного перемещения из нержавеющей стали

Инструментальный ящик с инструментом для обслуживания - 1шт.

4-позиционная ручная резцедержка – 1шт.

Ключ для резцедержки – 1 шт.

Вращающийся роликовый задний центр MT6 - 1шт.

Устройство подачи СОЖ - 1шт.

Устройство быстрого перемещения суппорта по оси Z – 1шт.

Защита ходового винта – 1шт.

Задний защитный кожух - 1шт.

Система автоматической смазки – 1 шт.

Галогеновый рабочий светильник – 1 шт.

Цена станка в указанной комплектации на условиях склад Продавца г. Ижевск – 12.000.000 руб. с учетом НДС 20%.

Гарантия на станок – 18 месяцев с даты пуска в эксплуатацию.

В наличии 2 станка, один из них подключен. Оборудование можно осмотреть в работе.

Срок отгрузки – 5 дней со склада в Ижевске после оплаты.

Возможна поставка в лизинг и рассрочка.

Срок действия предложения – до 30.07.2021г.

Директор

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'В.Г. Казанцев', written in a cursive style.

Казанцев В.Г.