

СТАНКИМ



STANKIM

Общество с ограниченной ответственностью
426057, Россия, Удмуртская Республика,
г. Ижевск, ул. Свободы 173-905
ИНН/КПП 1831097040/183101001
Тел/факс (3412) 912004, E-mail: office@stankim.com

Limited Liability Company
173-905, Svobody Street, Izhevsk, Udmurt Republic,
RUSSIA 426057
VAT ID No 1831097040
Tel/Fax +7 3412 912004, E-mail: office@stankim.com

Технико-коммерческое предложение на поставку широкоуниверсального фрезерного станка XL8140 (Китай)



- По всем осям установлены высокоточные ШВП
- Централизованная система смазки
- Пульт управления с устройством цифровой индикации
- Станок имеет вертикальный и горизонтальный шпиндель, а так же консоль и серьгу, с помощью которой можно осуществлять обработку дисковыми фрезами.

Технические характеристики

Параметры	Ед. Изм.	XL8132	XL8140	XL8145
Размер рабочей поверхности стола (горизонтальный стол)	мм	320x750	800x400	850x450
Размер рабочей поверхности стола (вертикальный стол)		890x225	1020x225	1190x250
Количество Т-образных пазов (горизонтальный стол)	-	5	6	7
Количество Т-образных пазов (вертикальный стол)		3	3	4
Ширина Т-образного паза	-	14	14	14
Расстояние между осями Т-образных пазов	мм	63	63	63
Наибольшее продольное перемещение стола (ось X)	мм	405	500	600
Наибольшее поперечное перемещение горизонтальной шпиндельной головки (ось Y)	мм	305	400	450
Наибольшее вертикальное перемещение стола (ось Z)	мм	400	400	450
Диапазон рабочих подач по осям X, Y, Z	мм/мин	10-1000	10 - 1000	10 - 1000
Ускоренное перемещение по осям X, Y, Z	мм/мин	1200	1200	1200
Наибольшая масса заготовки	кг	160	200	300
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до поверхности горизонтального стола	мм	145 - 545	145 - 545	170-620
Расстояние от торца вертикального шпинделя до поверхности горизонтального стола	мм	50 - 450	45 - 445	70-520
Конус шпинделя	-	ISO40 DIN2080 (NT 40)	ISO40 DIN2080 (NT 40)	ISO40 DIN2080 (NT 40)
Диапазон частот вращения шпинделя	об/мин	40 - 2000	40 - 2000	40 - 2000
Ход пиноли	мм	60	60	60
Угол поворота головки вокруг горизонтальной оси	град.	±90	±90	±90
Мощность двигателя главного движения	кВт	3,75	3,75	5,5
Крутящий момент двигателей осевых подач	Нм	X : 7,7	X : 7,7	X : 10
		Y : 7,7	Y : 7,7	Y : 10
		Z : 10	Z : 10	Z : 15
Номинальное напряжение питания	В	380	380	380
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм.		1500 x 1700 x 1800	1650 x 1700 x 1800	1650 x 1800 x 2000
Вес	кг	1450	1500	1950

Принадлежности (входят в стоимость и комплект поставки)

Устройство цифровой индикации (УЦИ)
 Серьга для горизонтального фрезерования
 Рабочий светильник
 Система подачи СОЖ
 Централизованная система смазки
 Оправки для фрез 16, 22, 27, 32 мм
 Переходная втулка для фрез с конусом Морзе № 1, 2, 3
 Цанговый патрон с комплектом цанг Ø 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 мм
 Опоры для установки станка
 Комплект эксплуатационной документации на русском языке

Условия поставки

XL8132 - 33500\$ (Долларов США) с НДС 20%.

XL8140 - 36500\$ (Долларов США) с НДС 20%.

XL8145 - 39500\$ (Долларов США) с НДС 20%.

Оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на дату платежа.

Срок поставки: 90 дней.

Условия поставки: DDP г. Ижевск.

Условия оплаты: 50% - аванс, 30% - по извещению о готовности станка к отгрузке от производителя, 20% - после подписания акта пуско-наладки.